



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.



## ZG 21

### Enduit de fond hydrofuge pour plinthes



#### Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liants spéciaux, d'agent hydrofuge et d'additifs pour améliorer la consistance et l'adhérence.

#### Fourniture et stockage

ZG 21 est fourni en sacs sur palette avec film extensible.

Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

#### Domaines d'utilisation

ZG 21 s'utilise comme enduit de fond pour plinthes à l'intérieur et à l'extérieur, sur des surfaces en briques, blocs, etc. L'application doit être effectuée sur des surfaces exemptes de poussière, d'efflorescences, d'huiles, de graisses et de produits de décoffrage.

ZG 21 ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, inconsistants et friables. Grâce à sa formulation spéciale, il peut être appliqué directement sur des surfaces en béton. Pour une utilisation sur des surfaces particulières, consulter notre bureau technique.

# ZG 21

## Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces présentant des irrégularités supérieures à 2 cm doivent être préparées au moins 48 heures avant un remplissage avec ZG 21, en évitant d'utiliser trop d'eau pendant le mélange, ce qui diminuerait les résistances mécaniques. Pour l'application, procéder comme suit : après avoir placé des cornières, de préférence avec ZG 21, et dosé l'eau de gâchage pour obtenir un mortier consistant et d'un aspect plastique, passer à l'application en travaillant à une distance de 20 cm environ de façon à obtenir une épaisseur de 1-2 cm environ par couche. Après quelques minutes, lisser à la règle surfaceuse en aluminium. Pour obtenir une surface parfaite et moins absorbante, il est conseillé de la talocher sans avoir recours au rabotage. Compte tenu de la destination d'usage spécifique de ZG 21, une finition avec revêtements minéraux arteMURI, classe siloxaniques XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm ou Acryliques ONE COAT 0,7÷2,5 mm est conseillée.

## Rubriques du cahier des charges

Les supports à enduire doivent être propres, stables et ne pas présenter de traces de produit de décoffrage. Les surfaces particulièrement absorbantes doivent être soigneusement mouillées quelques heures avant l'application. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites manuellement ou à l'enduseuse vis-poumon avec l'enduit ZG 21 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec, spécial pour la réalisation de plinthes, à base d'inerte sélectionné, de liants hydrauliques spéciaux, d'agent hydrofuge et d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence, à raison de 16-18 kg/m<sup>2</sup>. L'épaisseur minimum d'application est de 1,5 cm.

## Avertissements

Ne pas mélanger ZG 21 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser ZG 21 à une température inférieure à + 5°C et supérieure à + 30°C. Les éventuelles peintures, revêtements ou autres doivent être appliqués uniquement après que le produit ait complètement mûri.

# ZG 21

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1	performance
Poids spécifique	1.550 kg/m <sup>3</sup> déter. en chute libre
Diamètre maximum	2 mm
Temps de travail sur briques	2 heures
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	20 % environ
Rendement théorique	16-18 kg/m <sup>2</sup>
Épais. minimum d'application	
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	> 4 N/mm <sup>2</sup>
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS II)	> 12 N/mm <sup>2</sup>
Perméabilité à la vapeur d'eau $\mu$	20
Adhérence sur les briques	1.0 N/mm <sup>2</sup>
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W2
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique $\lambda$	0,73 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

v. 03/2021